

Promat



divisione spray

Pitture intumescenti e intonaci antincendio



Edizione 2007

Promat Spa, società dell'ETEX Group, da oltre 40 anni leader mondiale nella protezione passiva dal fuoco ha deciso di proporre al mercato, con la nuova divisione Spray, anche **una nuova linea di materiali spruzzati.**

La protezione strutturale dell'acciaio e del cemento armato con lastre, infatti, consente innegabili vantaggi e risparmi ma sicuramente nasconde **le forme originali degli elementi architettonici**, modificando così l'estetica delle superfici trattate. In questi casi i prodotti spruzzati, **pitture intumescenti ed intonaci antincendio**, hanno un impatto minimo e consentono protezioni anche elevate con spessori contenuti ed applicazione veloce. Inoltre, nel caso del calcestruzzo, la protezione di grandi superfici, specialmente quando sono sostenute da travature di geometria complessa, è sicuramente più vantaggioso se fatta con intonaci, o pitture, facilmente spruzzabili, senza particolari preparazioni del supporto.

La nuova gamma di spruzzati Promat, nasce dalla recente acquisizione di prestigiosi marchi internazionali e **dalle sinergie con i prodotti** direttamente formulati già da qualche anno dai laboratori Promat.

Gli stabilimenti di produzione, in Italia ed in Francia, osservano rigidamente le norme di qualità per la produzione e l'ecologia, garantendo costanza nei prodotti e conformità ai campioni provati nei principali laboratori mondiali.

Le pitture intumescenti della gamma DIP WIP®, senza solventi e con un'eccellente applicabilità anche su supporti particolarmente difficili, **e gli intonaci antincendio della gamma Newspray®**, a base vermiculite **e Davispray®** a

base di speciali fibre minerali biosolubili, sono corredati da specifici prodotti per l'ancoraggio e la finitura in condizioni critiche, nel rispetto della durabilità della protezione antincendio, recentemente sancita anche dal precise richieste normative.

Inoltre i prodotti spruzzati Promat sono stati **sottoposti a rigidi controlli per il loro comportamento nel tempo**, la loro resistenza meccanica ed il loro impatto ambientale.

Sia **le pitture intumescenti, per acciaio, calcestruzzo, murature e legno**, sia gli **intonaci antincendio, per acciaio, cemento armato e strutture miste**, hanno brillantemente superato numerosi collaudi in tutto il mondo ottenendo prestigiose certificazioni e risultati all'avanguardia.

In particolare sono stati eseguiti i **collaudi secondo le normative europee della serie EN 13381**, recentemente introdotte anche in Italia, in conformità ai criteri prestazionali previsti dalla EN 13501. Inoltre esistono prove secondo le attuali normative inglesi (BS 476) francesi (ISO 834) oltre a quelle italiane, spagnole ed olandesi.

Gli spessori necessari per il raggiungimento delle diverse classi di resistenza al **fuoco sono sempre calcolati in funzione del tipo di struttura, del suo schema statico e del fattore di sezione** che ne determina il tempo di riscaldamento.

Il comportamento al fuoco è anche verificato attraverso speciali prove, dette prove integrate, che riproducono porzioni di edificio all'interno dei forni sperimentali e verificano il comportamento dell'intero sistema, e non della singola struttura, in perfetto accordo con il nuovo approccio prestazionale delle normative antincendio europee ed italiane in particolare.



PARISAIRPORT CHARLES DE GAULLE
TRIPOLIINTERNATIONAL AIRPORT
MADRIDHOSPITAL DE LA PAZ
ROMAAEREOPORTO FIUMICINO
MILANOAEREOPORTO MALPENSA
TORINOAEREOPORTO INTERNATIONAL
ALGIERSINTERNATIONAL AIRPORT
MADRIDCENTRO COMMERCIALE "CORTE ANGLAIS"
IL CAIROUNDERGROUND – NEW METRO
MOSCOWBUSINESS CENTRE
TRIPOLIPARLIEMENT HOUSE
PARISMUSEUM DI QUAI BRANLY
ROMATOR VERGATA (N° 5 EDIFICI)
MILANOBICOCCA (N° 2 EDIFICI)
PAVIAUNIVERSITA' POLITECNICO
VALENCIAPOLYTECHNIC UNIVERSITY
MOSCOWACADEMY OFFICES BUILDING
GEDDA (Saudi Arabia)BUSINESS TOWER
HORTALEZA (Spain)MEGASTORE CARREFUR CENTER
NAPOLIUS. NAVY HOSPITAL
MARSEILLEHOSPITAL CENTER
GRENOBLEPOMPIDOU HOSPITAL
PARISWINTERTHUR TOWER
MADRIDGOVERNMENT PALACE
ATHENSOLYMPIC VILLAGE
MILANOOSPEDALE S.CARLO HOSPITAL
FIRENZECOMMERCIAL CENTRE
ROMA"CIRENE" NUCLEAR PLANT
ATHENSCYCLE – RACING STADIUM
ZARAGOZATGV RAIL STATION
LILLEBUSINESS CENTRE
S. PETERBURGELECTRONIC FACTORY – OFFICES
SALONICCOSUPERMARKET "LIDL"
NAPOLITORRI UFFICI AMMINISTRATIVI – COMPAGNIE ELETTRICHE
SENIGALLIANEW THEATRE
ATHENSTELECOMMUNICATION CENTER
ROMAPARLAMENTO
ROISSYAIRPORT AND "FEDEX" HANGARS
TOULOUSE"CAPITOLE" PARKING
MADRIDTELECOMMUNICATION ADMINISTRATIVE OFFICES
MADRIDVAL DE BERNARDO "TOWN PLANNIG"





Pittura intumescente monocomponente in emulsione acquosa a base di resine sintetiche per la protezione al fuoco di elementi in acciaio, calcestruzzo, muratura e legno. Nome Commerciale: DIP-WIP

Composizione

Leganti sintetici in emulsione acquosa, cariche organiche ed inorganiche pigmenti inorganici, additivi. Non contiene alogeni (es. prodotti clorurati, cloroparaffine).

Dati Tecnici

Colore:	Bianco
Peso Specifico (gr/cc):	1.30 +/- 0.05
Residuo secco in peso (%):	69 +/- 2
Volume dei solidi (%):	60 +/- 2
Viscosità Brookfield a 25°C cPs:	18000 - 28000
Temperatura di applicazione:	da + 5°C a + 40°C
Essiccazione:	in funzione della temperatura e dell'umidità dell'aria
a 20°C e U.R. 60%:	ca. 12 h superficiale ca. 7/8 giorni essiccazione completa
Sovraverniciabilità a 20°C e U.R. 60%:	ca. 12 h con lo stesso prodotto, con altri prodotti dopo completa essiccazione. I tempi di essiccazione completa dipendono dallo spessore del film applicato, dalla temperatura e dalle condizioni ambientali specifiche (umidità relativa, ventilazione ecc.)

Confezioni e stoccaggio

Secchie in PE da 20 Kg. - Pallet da Kg. 500. Si conserva 12 mesi in confezioni originali, a temperature comprese tra +5 e +35°C. Teme il gelo. Prodotto non infiammabile.

Preparazione del supporto

Il supporto da proteggere deve essere adeguatamente preparato. Superfici metalliche:

- Su superfici nuove o già protette con vecchie vernici; si consiglia di eseguire sabbatura di grado SA 21/2 e quindi trattare con primer anticorrosivo.
- Su superfici nuove già trattate con primer anticorrosivo; si consiglia di eliminare completamente eventuali tracce di unto/grasso/ o qualsiasi materiale dubbio presente, mediante lavaggio.
- Su superfici che non richiedono protezione anticorrosiva (es. ghisa,

acciaio inox ecc.); si consiglia l'utilizzo di primer monocomponente in emulsione acquosa TY ROX come promotore di adesione, in ragione di 0,1±0,15 Kg/m².

- Su strutture in acciaio trattate con zincanti inorganici; una mano intermedia di fondo tipo bicomponente epossidico.

Superfici in muratura o calcestruzzo:

- Si consiglia accurata pulizia del fondo mediante idrolavaggio o, dove le condizioni non lo permettono, tramite spazzolatura a secco per eliminare polvere, corpi estranei e tutte le parti incoerenti presenti.
- Su supporti molto assorbenti, è necessario umidificare con acqua prima dell'applicazione della pittura intumescente.
- Su supporti che presentano vecchie pitturazioni, verificare preventivamente la tenuta e la consistenza del fondo.

Superfici in legno:

- DIP-WIP è applicato direttamente sulle superfici in legno grezzo non trattato.

Dati applicativi

La posa in opera del prodotto avviene normalmente a spruzzo, oppure per piccole superfici o per profili particolari mediante pennello o rullo. Per l'applicazione a spruzzo si consiglia l'utilizzo di una pompa ad alta pressione senza l'ausilio di aria (Airless) del tipo a membrana o pistone con i requisiti seguenti:

Prodotto	Pressione min.	Rapp.di compres.	Erogazione tubo
Pompa a membrana:	250 atm.	8 lt./min.	3/8
Pompa a pistone:	200 bar	4 lt./min.	3/8
Pompa a pist. pneumat.	30/13	8 lt./min.	3/8

Per le pompe a pistone con motore di tipo elettrico o benzina con requisiti di funzionamento minimi, si consiglia l'utilizzo del tubo pescante rigido (togliere la parte in gomma flessibile). La pistola deve essere del tipo ad alta pressione - 500 bar (togliere il filtro posto nel calcio) con ugello minimo da 21 (foro pari a ca. 530 µ), autopulente. Per ridurre al minimo gli sfridi di prodotto durante l'applicazione, l'angolo di spruzzatura dell'ugello va scelto in funzione del tipo di struttura da trattare.

La pulizia degli attrezzi avviene immediatamente dopo l'uso, semplicemente con acqua. Il prodotto è pronto all'uso, ma in situazioni particolari è possibile una diluizione del 5% con acqua (1 lt per fustino). Dato che l'applicazione dei prodotti esula normalmente dalla nostra competenza, si consiglia in casi particolari o dubbi di consultare il nostro servizio tecnico.

Finitura

Per applicazioni su strutture protette poste all'interno ed in situazioni ambientali normali non si richiede verniciatura di protezione.

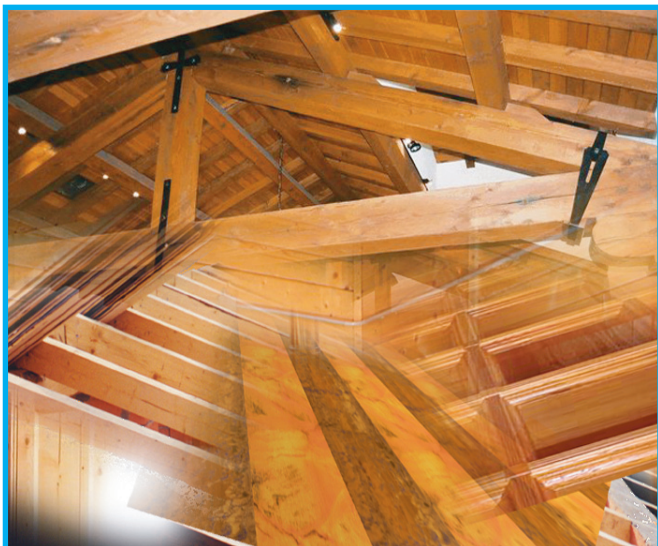
Per applicazioni particolari o in presenza di aggressioni di tipo chimico (es. impianti industriali), oppure in presenza di forte umidità ambientale (es. cartiere) od infine per aumentarne le caratteristiche di resistenza superficiale (urti-abrasione) si consiglia la verniciatura di protezione con prodotti impermeabilizzanti epossidici in emulsione acquosa tipo FINISH 400 (consumi di 0.3 - 0.5 kg/m²), o finiture monocomponenti al clorocaucci oppure con poliuretaniche bicomponenti.

Informazioni tossicologiche

Il rivestimento intumescente DIP-WIP è classificato secondo la direttiva 67/548 CEE e successive modifiche, come prodotto non pericoloso. Tuttavia, durante la manipolazione si consiglia di applicare le precauzioni previste per l'impiego di prodotti vernicianti quali idropitture o plastici murali (abiti da lavoro, guanti, non respirare le nebbie di spruzzo).

Certificazioni

Sono disponibili numerosi certificati di resistenza al fuoco eseguiti secondo le normative vigenti (circ. 91/61) o standard europei (ENV 13381). Reazione al fuoco: Classe 1 - DM 06/03/1992 (Ministero dell'Interno).



Vernice intumescente bicomponente trasparente in emulsione acquosa a base di resine sintetiche per la Protezione al Fuoco di superfici in legno (Reazione al fuoco Classe 1).

Composizione

Resine sintetiche in emulsione acquosa, additivi organici ed inorganici.

Dati Tecnici

Colore:	trasparente
Peso Specifico (gr/cc):	1.29 +/- 0.05
Residuo secco in peso (%):	82 +/- 2
Consumi (gr/m2):	400
Rapporto di miscelazione:	comp. A - 2 parti in peso comp. B - 3 parti in peso
Volume dei solidi %:	80 +/- 2
Temperatura minima:	da +5°C a +35°C di applicazione
Essiccazione:	funzione della temperatura e dell'umidità dell'aria.
a 20°C e U.R. 60%:	ca. 24 h superficiali ca. 7-8 giorni essiccazione completa

Confezioni e stoccaggio

Componente A = kg 2 oppure kg 10.

Componente B = kg 3 oppure kg 15.

Si conserva 12 mesi in confezioni originali, a temperature comprese tra +5°C e +35°C. Teme il gelo. Prodotto non infiammabile.

Preparazione del supporto

DIP-WOOD è applicato direttamente sulle superfici in legno grezzo non trattato. La superficie da trattare dovrà essere carteggiata, asciutta e ben pulita avendo cura di rimuovere polvere, pitture, grasso/olio.

Vecchie pitture dovranno essere rimosse mediante lamatura o carteggiatura accurata.

Per legni esotici o di particolari essenze sarà opportuno verificare la compatibilità del DIP-WOOD.

Dati applicativi

La posa in opera del prodotto avviene normalmente a spruzzo con adeguata attrezzatura, oppure a pennello o rullo.

I due componenti devono essere mescolati separatamente. Versare il componente "B" nel componente "A" avendo cura di svuotare completamente il recipiente, quindi miscelare accuratamente con particolare

attenzione ai bordi ed al fondo del barattolo, con mezzo meccanico ("frullino") fino ad ottenere un prodotto omogeneo.

Il prodotto è pronto all'uso, ma in situazioni particolari è possibile una diluizione del 5% con acqua.

Finitura

Ai fini della Classe di reazione al fuoco 1 non si prevede alcuna verniciatura di protezione.

Dato che l'applicazione dei prodotti esula normalmente dalla nostra competenza si consiglia nei casi particolari o dubbi, di consultare il nostro servizio tecnico.

Informazioni tossicologiche

Il rivestimento intumescente DIP-WOOD è classificato secondo la direttiva 67/548 CEE e successive modifiche, come prodotto pericoloso. Durante la manipolazione si consiglia di applicare le precauzioni previste per l'impiego di prodotti vernicianti: abiti la lavoro, guanti, non respirare le nebbie di spruzzo.

Per maggiori informazioni si consiglia di consultare la scheda di sicurezza.

Certificazioni

DIP-WOOD ha ottenuto dal Ministero dell'Interno l'omologazione per la "Classe 1" di reazione al fuoco secondo DM 06/03/1992 con consumo di 400 grammi / m2.



NEWSPRAY è un intonaco premiscelato leggero per la protezione al fuoco di strutture di differente natura come acciaio, calcestruzzo, legno. Si applica mediante spruzzatura uniforme sulle superfici da proteggere, ottenendo un rivestimento di buona qualità, senza giunti né fessurazioni. Si presenta sotto forma di miscela leggera, di colore beige chiaro.

Composizione

Leganti idraulici, vermiculite ed additivi speciali.

Dati Tecnici	
Colore:	Grigio/Beige
Peso Specifico apparente (Kg/m3):	320 +/- 15%
Peso Specifico in opera (Kg/m3):	c.a. 350 +/- 400 a seconda del tipo di spruzzatura e finitura eseguita
Consumo pratico medio (Kg/m2):	3.8 per 1 cm di spessore
Reazione al fuoco:	incombustibile
Comportamento dopo applicazione:	imputrescibile ed inattaccabile dai topi e/o parassiti
Superfici di applicazione:	acciaio / legno / calcestruzzo
pH:	9

Confezioni e stoccaggio

Sacchi in PE trattati anti U.V. Pallet da Kg.610 con termo-retraibile. Si conserva 12 mesi nelle confezioni originali in locali coperti ed asciutti.

Preparazione del supporto

Il supporto da proteggere deve essere adeguatamente preparato con le seguenti modalità:

- Su supporti metallici nuovi asportare lo strato di calamina mediante un trattamento di sabbiatura. Prima dell'applicazione di NEWSPRAY si consiglia l'utilizzo di un fondo anticorrosivo (non esistono limitazioni con i prodotti normalmente in commercio ad eccezione dei primer a base di zincanti inorganici)
- Su acciaio preverniciato, acciaio zincato e zincanti inorganici si consiglia l'impiego di un primer di adesione tipo FIXO-M
- Su supporti cementizi, asportare completamente le parti incoerenti ed effettuare una pulizia mediante spazzolatura o lavaggio accurato. Per supporti molto porosi o molto stagionati in caso di applicazione diretta del prodotto, inumidire con acqua prima dell'applicazione di NEWSPRAY

Nel caso di applicazione su supporti cementizi che presentano condizioni particolari o inusuali (quali distaccanti, polverosità o altro) prevedere l'applicazione di primer ACCRO-TAC.

Si consiglia comunque di consultare il nostro ufficio tecnico.

Dati applicativi

NEWSPRAY viene applicato con attrezzature specifiche per intonaci leggeri da imprese specializzate e qualificate.

Non deve essere applicato a temperature inferiori a +5 °C e la temperatura non dovrà scendere al di sotto di questo livello anche durante l'essiccamento.

Non può essere applicato su superfici esposte alle intemperie.

Per applicazioni in ambienti con temperature elevate e forte ventilazione, si consiglia di curare la stagionatura dell'intonaco mediante atomizzazione con acqua sulla superficie.

Dato che l'applicazione dei prodotti esula normalmente dalla nostra competenza, si consiglia in casi particolari o dubbi di consultare il nostro servizio tecnico.

Finitura

NEWSPRAY può essere verniciato con le comuni pitture acriliche o viniliche o ricevere un rivestimento di finitura tipo DECOBEL.

Per aumentarne le caratteristiche di resistenza e durezza superficiale può essere trattato con FIXO-DUR.

In casi particolari o dubbi, consultare il nostro servizio tecnico.

Informazioni tossicologiche

Il materiale non contiene prodotti pericolosi. Durante la sua manipolazione è necessario osservare le precauzioni previste per l'utilizzo di premiscelati cementizi.

Certificazioni

Protezione al fuoco:

Sono disponibili numerosi certificati di resistenza al fuoco, eseguiti secondo le normative vigenti (Circolare 91/61) o standard Europei che permettono al professionista di realizzare protezioni al fuoco fino a classi di resistenza R/REI 240.

Reazione al fuoco:

Classe MO Incombustibile - Test LNE

Conduttività termica: $\lambda = 0,080 \text{ W/m.k}$



DAVISPRAY è un intonaco premiscelato leggero applicato a spruzzo che permette di ottenere una o più delle seguenti funzioni: protezione antincendio, isolamento termico, correzione acustica e controllo della condensa.

Si presenta sotto forma di fiocchi leggeri di colore grigio chiaro.

Nome Commerciale: FIBROFEU – DAVISPRAY

Composizione

Lana di roccia d'alto forno, leganti idraulici, additivi.

Dati Tecnici	
Colore:	Grigio chiaro
Peso Specifico in opera (Kg/m³):	da 180 a 250 a seconda del tipo di spruzzatura e finitura
Reazione al fuoco:	incombustibile
Consumo pratico medio:	2,0 Kg./m ² per 1 cm. di spessore
Comportamento dopo applicazione:	Imputrescibile ed inattaccabile dai topi e/o parassiti
Superfici di applicazione:	Acciaio – legno – calcestruzzo
pH:	10

Confezioni e stoccaggio

Sacchi in PE bianco opaco trattati anti U.V. da 25 Kg.

Pallet da Kg. 600 con termoretraibile.

Si conserva 12 mesi nelle confezioni originali in locali coperti ed asciutti.

Preparazione del supporto

Il supporto da proteggere deve essere adeguatamente preparato.

Si consiglia di eliminare, unto, grasso o qualsiasi materiale dubbio presente.

Su supporti che presentano difficoltà di adesione, si consiglia, a seconda del tipo di superficie, l'utilizzo di un primer specifico tipo ACCRO-TAC, FIXO-M o FIXO-B (vedi scheda tecnica del prodotto).

Consultare eventualmente il nostro ufficio tecnico.

Dati applicativi

DAVISPRAY è applicato da imprese specializzate e qualificate.

È applicato mediante le macchine da spruzzo conformi alle norme in vigore e correttamente regolate per rispettare la granulometria e la densità del prodotto stesso. Può essere applicato in ambienti interni su tutte

le forme architettoniche creando un rivestimento continuo senza fessure né giunti. L'adesione è garantita su superfici scoibentate da amianto e trattate con fissativo. Non applicare con temperature al di sotto di + 5°C.

Dato che l'applicazione dei prodotti esula normalmente dalla nostra competenza, si consiglia in casi particolari o dubbi di consultare il nostro servizio tecnico.

Finitura

DAVISPRAY spruzzato può rimanere grezzo oppure pressato. Può essere verniciato con le comuni pitture acriliche o viniliche o ricevere un rivestimento di finitura tipo DECOBEL. In ambienti particolari (es. zone facilmente accessibili o molto frequentate) può essere trattato con impregnanti superficiali indurenti tipo FIXO-DUR per aumentarne le caratteristiche meccaniche.

Informazioni tossicologiche

L'intonaco DAVISPRAY è classificato secondo la direttiva 67/548 CEE e successive modifiche, come prodotto irritante per la pelle. Per informazioni più dettagliate consultare la scheda di sicurezza.

Certificazioni

Protezione al fuoco: Sono disponibili numerosi certificati di resistenza al fuoco, eseguiti secondo le normative vigenti (Circolare 91/61) o standard di prova Europei che permettono al professionista di realizzare protezioni al fuoco fino a classi di resistenza R/REI 240.

Reazione al fuoco: Classe M0 - Test LNE

Conduttività termica: $\lambda = 0.042$ W/mK medio (a seconda della densità)

Isolamento Acustico: Laboratorio CNRS

Primer monocomponente in emulsione acquosa, a base di copolimeri sintetici ed additivi speciali, ad alto grado di adesione su supporti metallici e cemento.

Presenta un film che conserva la sua flessibilità anche a bassa temperatura e applicato direttamente su superfici metalliche (es. metallo sabbiato) non provoca il fenomeno di Flash Rusting.

È particolarmente indicato come primer di adesione per intonaci a spruzzo a base di vermiculite e per intonaci a base di lana minerale in quanto conserva nel tempo un certo grado di appiccicosità.

Composizione

Resina sintetica a base di copolimeri acrilici modificati in emulsione acquosa, cariche promotrici di adesione, additivi speciali.

Dati Tecnici	
Colore:	Bianco lattiginoso
Peso Specifico (gr/cc):	1.05 +/- 0.05
Residuo secco in peso (%):	48 +/- 1
Consumi (m2):	0.1 Kg. per superfici metalliche 0.15-0,2 Kg. per superfici in cls.
Volume dei solidi %:	46 +/- 2
pH:	7 / 8
Viscosità Brookfield a 25°C cPs.:	2600 - 3600
Temperatura minima :	+ 2°C di applicazione
Essiccazione:	in funzione della temperatura e dell'umidità dell'aria.
Sovraverniciabilità a 20°C e U.R. 60%:	c.a. 1h. con intonaci tipo NEWSPRAY, DAVISPRAY, SOUNDLESS

Confezioni e stoccaggio

Taniche in PE da 25 KG.

Pallet da Kg. 600.

Si conserva 12 mesi in confezioni originali, a temperature comprese tra +5 e +35°C. Teme il gelo.

Prodotto non infiammabile.

Preparazione del supporto

Il supporto da proteggere deve essere accuratamente pulito.

Si consiglia di eliminare completamente eventuali tracce di unto, grasso o qualsiasi materiale dubbio presente mediante lavaggio.

Per le superfici metalliche non ferrose, procedere ad un trattamento di pulizia con l'aiuto di solventi o detergenti sgrassanti adatti.

Su superfici in cemento, provvedere ad un'accurata pulizia per eliminare completamente i residui di sali in superficie ed eventuali parti incoerenti. Per supporti in cemento fortemente assorbenti si consiglia di inumidire il fondo prima dell'applicazione di ACCRO-TAC.

È idoneo anche per applicazioni dirette su metallo sabbiato.

Dati applicativi

La posa in opera del prodotto avviene normalmente mediante spruzzo, oppure secondo le esigenze a pennello o rullo.

Per l'applicazione a spruzzo si consiglia l'utilizzo di un attrezzatura Airless (a membrana o pistone), con ugello da 13 (foro pari a ca. 300 µ). La pulizia degli attrezzi avviene immediatamente dopo l'uso, semplicemente con acqua e sapone.

Il prodotto è pronto all'uso.

Informazioni tossicologiche

Il primer ACCRO-TAC è classificato secondo la direttiva 67/548 CEE e successive modifiche, come prodotto non pericoloso.

Tuttavia, durante la manipolazione si consiglia di osservare le precauzioni previste per l'impiego di prodotti vernicianti quali idropitture o plastici murali: abiti da lavoro, guanti, occhiali, non respirare le nebbie di spruzzo.

Per informazioni più dettagliate consultare la scheda di sicurezza.

Dato che l'impiego dei prodotti esula normalmente dal nostro ambito di influsso, in casi particolari o dubbi consultare il nostro servizio tecnico.

Primer monocomponente in emulsione acquosa, per supporti cementizi in genere (cemento, gesso, carton-gesso).

È particolarmente indicato come primer di adesione per intonaci a spruzzo a base di vermiculite e per intonaci a base di lana minerale.

Composizione

Soluzione acquosa di derivati vinilici ad alto peso molecolare ed elevato grado di polimerizzazione.

Dati Tecnici	
Colore:	Incolore
Peso Specifico (gr/cc):	1.00 +/- 0.05
Residuo secco in peso (%):	7 +/- 0,5
Consumi (m2):	0.1 - 0.2 Kg. per superfici poco porose 0.2 Kg. per superfici molto porose
Volume dei solidi (%):	7 +/- 0,5
pH:	5
Viscosità Brookfield a 25°C cPs.:	280 ÷ 380
Temperatura minima:	+ 5°C di applicazione
Essiccazione:	in funzione della temperatura e dell'umidità dell'aria.
a 20°C e U.R. 60%:	60 min. fuori tatto
Sovraverniciabilità:	3-4 gg. indurimento completo 2 h. con intonaci cementizi a 20° C e U.R. 60%

Confezioni e stoccaggio

Taniche in PE da 25 Kg.

Pallet da 600 Kg. Cisterne da 1000 Kg.

Si conserva 12 mesi in confezioni originali, a temperature comprese tra +5 e +35°C. Teme il gelo. Prodotto non infiammabile.

Preparazione del supporto

Il supporto da proteggere deve essere accuratamente pulito.

Si consiglia di eliminare completamente eventuali infiorescenze, tracce di unto, grasso o qualsiasi materiale dubbio presente.

Non utilizzare "FIXO-B" su supporti metallici.

Dati applicativi

La posa in opera del prodotto avviene normalmente a spruzzo oppure, secondo le esigenze, a pennello o rullo.

Per l'applicazione a spruzzo si consiglia l'utilizzo di un'attrezzatura Airless (a membrana o pistone), con ugello da finitura o qualsiasi altra attrezzatura idonea per prodotti a bassa viscosità.

La pulizia degli attrezzi avviene immediatamente dopo l'uso, semplicemente con acqua.

Il prodotto è pronto all'uso.

Informazioni tossicologiche

Il primer "FIXO-B" è classificato secondo la direttiva 67/548 CEE e successive modifiche, come prodotto non pericoloso.

Tuttavia, durante la manipolazione osservare le precauzioni previste per l'impiego di prodotti vernicianti come idropitture o plastici murali: abiti da lavoro, guanti, occhiali, non respirare le nebbie di spruzzo.

Per informazioni più dettagliate consultare la scheda di sicurezza.

Dato che l'impiego dei prodotti esula normalmente dal nostro ambito di influsso, in casi particolari o dubbi consultare il nostro servizio tecnico.

Primer monocomponente in emulsione acquosa, a base di resine sintetiche idoneo per supporti metallici.

È particolarmente indicato come primer di adesione per intonaci cementizi a spruzzo, a base di vermiculite e per intonaci a base di lana minerale applicati su strutture metalliche.

Presenta un film trasparente dotato di buona elasticità e di ottima adesione su acciaio, acciaio zincato, preverniciato.

Composizione

Dispersione acquosa a base di copolimeri stirolo-butadiene ed additivi speciali.

Dati Tecnici	
Colore:	Bianco lattiginoso
Peso Specifico (gr/cc):	1.15 +/- 0.05
Residuo secco in peso (%):	42 +/- 1
Consumi (m2):	0.1 - 0.2 Kg.
Volume dei solidi (%):	41 +/- 1
pH:	7
Viscosità Brookfield a 25°C cPs.:	1600 ÷ 2200
Temperatura minima:	+ 2°C di applicazione
Essiccazione:	in funzione della temperatura e dell'umidità dell'aria.
a 20°C e U.R. 60%:	45 min. fuori polvere 6 h. fuori tatto 3-4 gg. indurimento completo
Sovraverniciabilità:	6-8 h. con intonaci cementizi a 20°C e U.R. 60%

Confezioni e stoccaggio

Taniche in PE da 25 Kg.

Pallet da 600 Kg.

Si conserva 12 mesi in confezioni originali, a temperature comprese tra +5 e +35°C. Teme il gelo. Prodotto non infiammabile.

Preparazione del supporto

Il supporto da proteggere deve essere accuratamente pulito.

Si consiglia di eliminare completamente eventuali tracce di calamina, unto, grasso o qualsiasi materiale dubbio presente.

"FIXO-M" è idoneo anche per applicazioni su metallo sabbiato.

Dati applicativi

La posa in opera del prodotto avviene normalmente a spruzzo, oppure secondo le esigenze a pennello o rullo.

Per l'applicazione a spruzzo si consiglia l'utilizzo di un attrezzatura Airless (a membrana o pistone), con ugello da finitura o qualsiasi altra attrezzatura idonea per prodotti a bassa viscosità.

La pulizia degli attrezzi avviene immediatamente dopo l'uso, semplicemente con acqua.

Il prodotto è pronto all'uso.

Informazioni tossicologiche

Il primer "FIXO-M" è classificato secondo la direttiva 67/548 CEE e successive modifiche, come prodotto non pericoloso.

Tuttavia, durante la manipolazione osservare le precauzioni previste per l'impiego di prodotti vernicianti come idropitture o plastici murali: abiti da lavoro, guanti, occhiali, non respirare le nebbie di spruzzo.

Per informazioni più dettagliate consultare la scheda di sicurezza.

Dato che l'impiego dei prodotti esula normalmente dal nostro ambito di influsso, in casi particolari o dubbi consultare il nostro servizio tecnico.

Primer monocomponente in emulsione acquosa, a base di resine sintetiche, ad alto grado di adesione su supporti metallici e non metallici, normali o trattati (zincato, preverniciato, alluminio o acciaio inox).

Presenta un film con un buon valore di resistenza all'acqua e fornisce una discreta protezione contro la corrosione ed il fenomeno di "Flash Rusting".

Composizione

Resine sintetiche in emulsione acquosa, cariche anticorrosive al fosfato di zinco, pigmenti inorganici ed additivi speciali.

Dati Tecnici	
Colore:	Giallo o grigio
Peso Specifico (gr/cc):	1.25 +/- 0.05
Residuo secco in peso (%):	49 +/- 1
Consumi (m2):	0.1 - 0.15 Kg.
Volume dei solidi (%):	36 +/- 2
pH:	9 - 9,5
Viscosità Brookfield a 25°C cPs.:	700 ÷ 2000
Temperatura minima:	+ 2°C di applicazione
Essiccazione:	in funzione della temperatura e dell'umidità dell'aria.
a 20°C e U.R. 60%:	20 min. fuori polvere 45 min. fuori tatto 7 gg. indurimento completo
Sovraverniciabilità a 20°C:	12 h. con pittura e U.R. 60 intumescente WIP

Confezioni e stoccaggio

Secchie in PE da 20 Kg.

Pallet da Kg. 500.

12 mesi in confezioni originali, a temperature comprese tra +5° e +35°C. Teme il gelo. Prodotto non infiammabile.

Preparazione del supporto

Il supporto da proteggere deve essere accuratamente pulito.

Su superfici già trattate con protezione anticorrosiva, si consiglia di eliminare completamente eventuali tracce di unto, grasso o qualsiasi materiale dubbio presente mediante lavaggio.

Per le superfici metalliche non ferrose, procedere ad un trattamento di pulizia con l'aiuto di solventi o detergenti sgrassanti indicati.

E' idoneo anche per applicazioni dirette su metallo sabbiato.

Dati applicativi

La posa in opera del prodotto avviene normalmente a spruzzo o mediante pennello o rullo.

Per l'applicazione a spruzzo si consiglia l'utilizzo di un attrezzatura Airless (a membrana o pistone), con ugello da 13 (foro pari a ca. 300 µ).

La pulizia degli attrezzi avviene immediatamente dopo l'uso, semplicemente con acqua e sapone.

Il prodotto è pronto all'uso, ma in situazioni particolari è possibile una diluizione del 5% con acqua.

Informazioni tossicologiche

Il primer "TY-ROX" è classificato secondo la direttiva 67/548 CEE e successive modifiche, come prodotto non pericoloso.

Tuttavia, durante la manipolazione si consiglia di osservare le precauzioni previste per l'impiego di prodotti vernicianti quali idropitture o plastici murali: abiti lavoro, guanti, occhiali, non respirare le nebbie di spruzzo. Per informazioni più dettagliate consultare la scheda di sicurezza.

Dato che l'impiego dei prodotti esula normalmente dal nostro ambito di

influsso, si consiglia in casi particolari o dubbi di consultare il nostro servizio tecnico.

Prestazioni tecniche

Adesione

Dati rilevati mediante ADHESION TESTER

Metallo tal quale	Acciaio Bianco	Sabbiato	Alluminio	Inox	Zincato	Wash Primer
N/mm2 > 30	> 9	>30	> 7	> 10	> 7	>30

AUSTRALIA

Promat Australia Pty Ltd
Unit 1, 175 Briens Road
NORTHMEAD (SYDNEY)
AU - NSW 2152 AUSTRALIA
Tel: 61 2 9630 4922
Fax: 61 2 9630 0258
mail@promat.com.au

Intumex Asia Pacific - Board Div.

Div. of Promat Australia Pty. Ltd
Unit 1, 175 Briens Road
AU - NSW 2152 Northmead
Tel: 61 2 9683 2872
Fax: 61 2 9630 0258
info@intumex-ap.com

AUSTRIA

Promat Ges.m.b.H.
Seybelgasse 13 - WIEN
AT - 1230 AUSTRIA
Tel: 43 1 865 45 01
Fax: 43 1 865 36 00
office@promat.at

BELGIUM

Promat International NV
Bormstraat 24 - TISSELT
BE - 2830 BELGIUM
Tel: 32 15 71 81 00
Fax: 32 15 71 81 09
info@promat-international.com

Promat N.V. S.A.

Kuiermansstraat 1
KAPELLE-OP-DEN-BOS
BE - 1880 BELGIUM
Tel: 32 15 71 33 51
Fax: 32 15 71 82 29
info@promat.be

REP. CECA

Promat s.r.o.
Ckalova 22/784
PRAHA 6-BUBENEK
CZ - 160 00 CZECHIA
Tel: 420 2 3333 4806
Fax: 420 2 3333 3576
promat@promatpraha.cz

CINA

Promat North China
Div. of Promat China Ltd.
Room 1507, Building 5,
SOHO Xiandaicheng, No. 88
Jianguo Road, Chaoyang
District
BEIJING
CN - 100022 CHINA
Tel: 86 10 8589 1254
Fax: 86 10 8589 2904
info@promat.com.cn

Promat South China

Div. of Promat China Ltd.
Room 504, Block B, Qi Lin
Plaza, 13-35 Pan Fu Road
GUANGZHOU
CN - 510180 CHINA
Tel: 86 20 8136 1167

Fax: 86 20 8136 1372
info@promat.com.cn

FRANCIA

Promat S.A.S.
rue de l'Amandier B.P. 66
VERNOUILLET
FR - 78540 FRANCE
Tel: 33 1 39 79 61 60
Fax: 33 1 39 71 16 60

GERMANIA

Promat GmbH
Scheifenkamp 16
RATINGEN
DE - 40878 GERMANY
Tel: 49 2102 493 0
Fax: 49 2102 493 111
mail@promat.de

HONG KONG

Promat Int. (Asia Pac.) Ltd.
Room 1010, C.C. Wu
Building 302-308 Hennessy
Road
WANCHAI
HK - HONG KONG
Tel: 852 2836 3692
Fax: 852 2834 4313
apromath@promat.com.hk

INDIA

Promat Int. (Asia Pac.) Ltd.
India Representative Office
S-4, Second Floor B87,
Defence Colony
NEW DELHI
IN - 110 024 INDIA
Tel: 91 11 2433 1594
Fax: 91 11 2433 1595

IRLANDA

Promat Fire Protection Ireland
Unit 231-232, Holly Road,
Western Industrial Estate
DUBLIN 12 - IR - IRELAND
Tel: 353 1 419 0437
Fax: 353 1 460 8802

ITALIA

Promat S.p.A.
Divisione Spray
Via trattato di Maastrich Z.I.
15067 Novi Ligure (Al)
Tel 0039-0143-746855-79760
Fax: 0039-0143-324580
divisionespray@promat.it

Comais S.r.L.

Via Provinciale 10
24040 - FILAGO
Tel: 39 035 99 37 37
Fax: 39 035 99 42 40
comais@tin.it

Promat S.p.A.

Corso Paganini 39/3
16125 - GENOVA
Tel: 39 010 24 88 411
Fax: 39 010 21 37 68
info@promat.it

Promat S.p.A. HTI

Via Idiomi 1/9
20090 - ASSAGO
Tel: 39 02 45 71 711
Fax: 39 02 45 70 61 87

MALESIA

Promat (Malaysia) Sdn Bhd
Unit 19-02-01, Level 2, PNB
Damansara No. 19, Lorong
Dungun, Damansara Heights
KUALA LUMPUR
MY - 50490 MALAYSIA
Tel: 60 3 2095 8555
Fax: 60 3 2095 2111
info@promat.com.my

PAESI BASSI

Promat B.V.
Zonnebaan 36 - UTRECHT
NL - 3542 EE
NETHERLANDS (THE)
Tel: 31 30 241 0770
Fax: 31 30 241 0771
info@promat.nl

POLONIA

Promat TOP Sp. z o.o.
Ul. Przeclawska 8
WARSZAWA
PL - 03-879 POLAND
Tel: 48 22 212 22 80
Fax: 48 22 212 22 90
top@promatop.pl

RUSSIA

Promat GmbH,
Representative Office
ul. Kantemirovskaya 58
MOSCOW
RU - 115477 RUSSIA
Tel: 7 495 325 42 68
Fax: 7 495 231 79 77
promat@komplekt-moscow.ru

SINGAPORE

Promat Building System Pte Ltd
10 Science Park Road
#03-14, The Alpha,
Singapore Science Park II
SG - 117684 SINGAPORE
Tel: 65 6776 7635
Fax: 65 6776 7624
info@promat.com.sg

Intumex Asia Pacific Ltd.

10 Science Park Road
#03-14, The Alpha,
Singapore Science Park II
SG - 117684 SINGAPORE
Tel: 65 6292 7888
Fax: 65 6294 2576
info@intumex-ap.com

SPAGNA

Promat Ibérica S.A.
C/ Velazquez, 41 - 2º Planta
MADRID - ES - 28001 SPAIN

Tel: 34 91 781 15 50
Fax: 34 91 575 15 97
info@promatiber.es

SVIZZERA

Promat AG
Stationsstrasse 1
RICKENBACH-ATTIKON
CH - 8544 SWITZERLAND
Tel: 41 52 320 94 00
Fax: 41 52 320 94 02
office@promat.ch

EMIRATI ARABI

Promat UK Ltd. - Export
c/o Mac al Gurg, P.O.
Box 672
DUBAI
U.A.E. - UNITED ARAB
EMIRATES
Tel: 971 4 282 46 81
Fax: 971 4 282 46 84

GRAN BRETAGNA

Promat Glasgow Limited
348, Petershill Road
GLASGOW
GB - G21 4AU
Tel: 44 141 558 6144
Fax: 44 141 557 2047

Promat UK Limited

The Sterling Centre Eastern
Road, Bracknell
BERKSHIRE
GB - RG12 2TD
UNITED KINGDOM
Tel: 44 1344 381 300
Fax: 44 1344 381 301

Promat UK Limited

(Blackburn Factory)
Victoria Works, Bonsall
Street, Mill Hill
BLACKBURN
GB - BB2 4DD

USA

Intumex Ltd.
2971 E. Wyecliff Way
HIGHLANDS RANCHE
US - CO 80126 USA
Tel: 1303 991 2214
Fax: 1 303 796 0545

VIETNAM

Promat Int. (Asia Pac.) Ltd.
Vietnam Representative
Office
Room 606, giay Viet Plaza,
180-182 Ly Chinh Thang
Street, Ward 9, District 3
HOCHIMINH CITY
VN - VIETNAM
Tel: 84 8 931 5964
Fax: 84 8 931 5964