



Pittura intumescente monocomponente in emulsione acquosa a base di resine sintetiche per la protezione al fuoco di elementi in acciaio, calcestruzzo, muratura e legno. Nome Commerciale: DIP-WIP

#### Composizione

Leganti sintetici in emulsione acquosa, cariche organiche ed inorganiche pigmenti inorganici, additivi. Non contiene alogeni (es. prodotti clorurati, cloroparaffine).

#### Dati Tecnici

<b>Colore:</b>	Bianco
<b>Peso Specifico (gr/cc):</b>	1.30 +/- 0.05
<b>Residuo secco in peso (%):</b>	69 +/- 2
<b>Volume dei solidi (%):</b>	60 +/- 2
<b>Viscosità Brookfield a 25°C cPs:</b>	18000 - 28000
<b>Temperatura di applicazione:</b>	da + 5°C a + 40°C
<b>Essiccazione:</b>	in funzione della temperatura e dell'umidità dell'aria
<b>a 20°C e U.R. 60%:</b>	ca. 12 h superficiale ca. 7/8 giorni essiccazione completa
<b>Sovraverniciabilità a 20°C e U.R. 60%:</b>	ca. 12 h con lo stesso prodotto, con altri prodotti dopo completa essiccazione. I tempi di essiccazione completa dipendono dallo spessore del film applicato, dalla temperatura e dalle condizioni ambientali specifiche (umidità relativa, ventilazione ecc.)

#### Confezioni e stoccaggio

Secchie in PE da 20 Kg. - Pallet da Kg. 500. Si conserva 12 mesi in confezioni originali, a temperature comprese tra +5 e +35°C. Teme il gelo. Prodotto non infiammabile.

#### Preparazione del supporto

Il supporto da proteggere deve essere adeguatamente preparato. Superfici metalliche:

- Su superfici nuove o già protette con vecchie vernici; si consiglia di eseguire sabbatura di grado SA 21/2 e quindi trattare con primer anticorrosivo.
- Su superfici nuove già trattate con primer anticorrosivo; si consiglia di eliminare completamente eventuali tracce di unto/grasso/ o qualsiasi materiale dubbio presente, mediante lavaggio.
- Su superfici che non richiedono protezione anticorrosiva (es. ghisa,

acciaio inox ecc.); si consiglia l'utilizzo di primer monocomponente in emulsione acquosa TY ROX come promotore di adesione, in ragione di 0,1÷0,15 Kg/m<sup>2</sup>.

- Su strutture in acciaio trattate con zincanti inorganici; una mano intermedia di fondo tipo bicomponente epossidico.

Superfici in muratura o calcestruzzo:

- Si consiglia accurata pulizia del fondo mediante idrolavaggio o, dove le condizioni non lo permettono, tramite spazzolatura a secco per eliminare polvere, corpi estranei e tutte le parti incoerenti presenti.
- Su supporti molto assorbenti, è necessario umidificare con acqua prima dell'applicazione della pittura intumescente.
- Su supporti che presentano vecchie pitturazioni, verificare preventivamente la tenuta e la consistenza del fondo.

Superfici in legno:

- DIP-WIP è applicato direttamente sulle superfici in legno grezzo non trattato.

#### Dati applicativi

La posa in opera del prodotto avviene normalmente a spruzzo, oppure per piccole superfici o per profili particolari mediante pennello o rullo. Per l'applicazione a spruzzo si consiglia l'utilizzo di una pompa ad alta pressione senza l'ausilio di aria (Airless) del tipo a membrana o pistone con i requisiti seguenti:

Prodotto	Pressione min.	Rapp.di compres.	Erogazione tubo
Pompa a membrana:	250 atm.	8 lt./min.	3/8
Pompa a pistone:	200 bar	4 lt./min.	3/8
Pompa a pist. pneumat.	30/13	8 lt./min.	3/8

Per le pompe a pistone con motore di tipo elettrico o benzina con requisiti di funzionamento minimi, si consiglia l'utilizzo del tubo pescante rigido (togliere la parte in gomma flessibile). La pistola deve essere del tipo ad alta pressione - 500 bar (togliere il filtro posto nel calcio) con ugello minimo da 21 (foro pari a ca. 530 µ), autopulente. Per ridurre al minimo gli sfridi di prodotto durante l'applicazione, l'angolo di spruzzatura dell'ugello va scelto in funzione del tipo di struttura da trattare.

La pulizia degli attrezzi avviene immediatamente dopo l'uso, semplicemente con acqua. Il prodotto è pronto all'uso, ma in situazioni particolari è possibile una diluizione del 5% con acqua (1 lt per fustino). Dato che l'applicazione dei prodotti esula normalmente dalla nostra competenza, si consiglia in casi particolari o dubbi di consultare il nostro servizio tecnico.

#### Finitura

Per applicazioni su strutture protette poste all'interno ed in situazioni ambientali normali non si richiede verniciatura di protezione.

Per applicazioni particolari o in presenza di aggressioni di tipo chimico (es. impianti industriali), oppure in presenza di forte umidità ambientale (es. cartiere) od infine per aumentarne le caratteristiche di resistenza superficiale (urti-abrasione) si consiglia la verniciatura di protezione con prodotti impermeabilizzanti epossidici in emulsione acquosa tipo FINISH 400 (consumi di 0.3 - 0.5 kg/m<sup>2</sup>), o finiture monocomponenti al clorocaucci oppure con poliuretaniche bicomponenti.

#### Informazioni tossicologiche

Il rivestimento intumescente DIP-WIP è classificato secondo la direttiva 67/548 CEE e successive modifiche, come prodotto non pericoloso. Tuttavia, durante la manipolazione si consiglia di applicare le precauzioni previste per l'impiego di prodotti vernicianti quali idropitture o plastici murali (abiti da lavoro, guanti, non respirare le nebbie di spruzzo).

#### Certificazioni

Sono disponibili numerosi certificati di resistenza al fuoco eseguiti secondo le normative vigenti (circ. 91/61) o standard europei (ENV 13381). Reazione al fuoco: Classe 1 - DM 06/03/1992 (Ministero dell'Interno).